

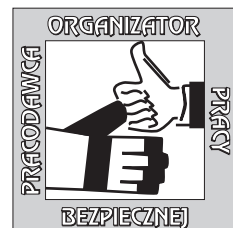
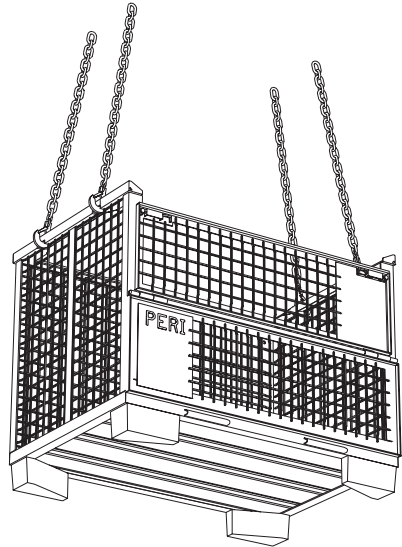
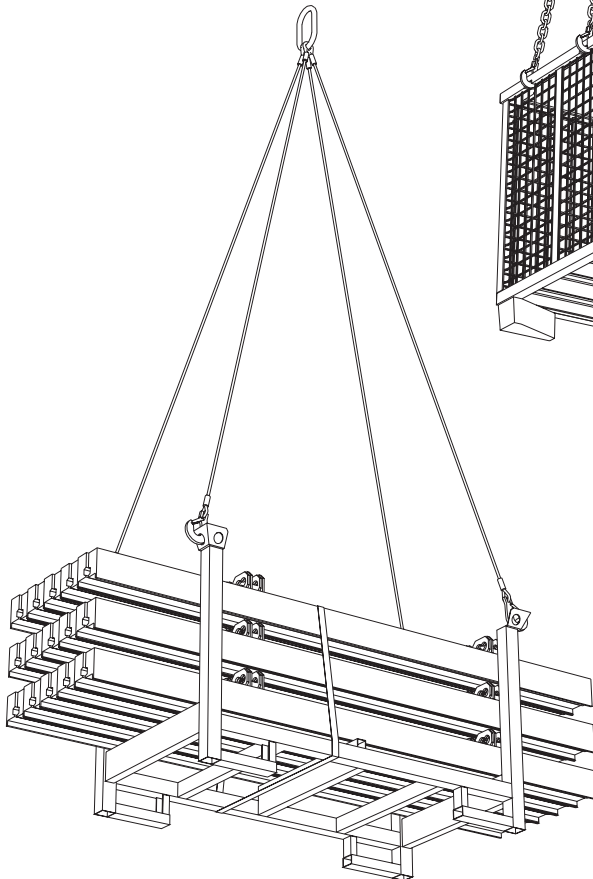
Palety ładunkowe i kłonicie piętrzące



Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr B/02/009/05

Dokumentacja techniczno-ruchowa

Wydanie 3/2006



	Strona
Część A	
A1 Przegląd ogólny	1-2
A2 Przepisy bezpieczeństwa	3-4
A3 Zakres stosowania	5
A4 Palety słupkowe RP	6-7
A5 Paleta ażurowa	8-9
A6 Paleta ażurowo-skrzyniowa	10
A7 Palety HANDSET	11-12
A8 Paleta słupkowa SKYDECK	13
A9 Paleta SKYDECK	14
A10 Paleta ST 100/2	15
A11 Palety słupkowe USP	16-17
A12 Kłonica piętrząca TRIO	18-19
A13 Kłonica piętrząca DOMINO	20-21
A14 Paleta słupkowa RP 110x125	22-23
A15 Przegląd wyrobów	24-28
Część B	
B1 Deklaracja zgodności EG	30-31
B2 Badania eksploatacyjne	32-34
B3 Składowanie i transport	35

Legenda



Uwaga bezpieczeństwa

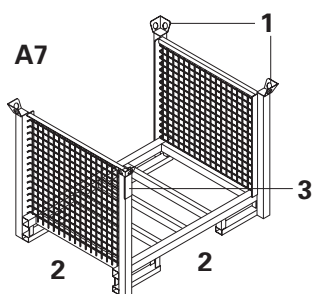
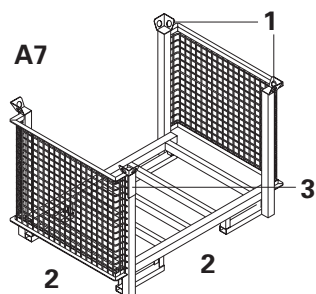
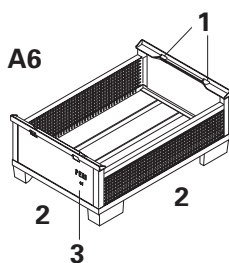
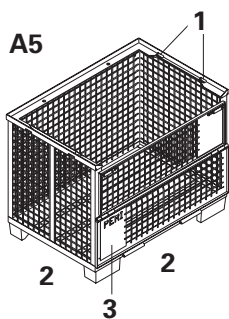
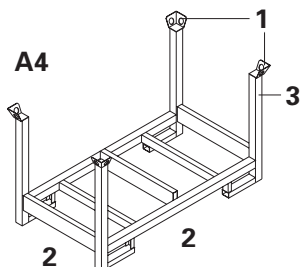
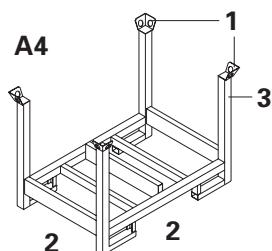


Wskazówka

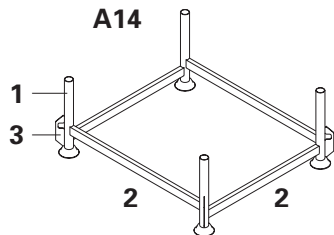
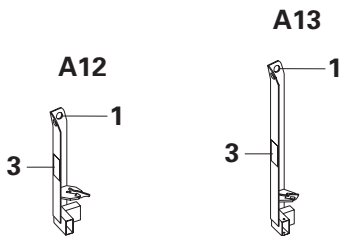
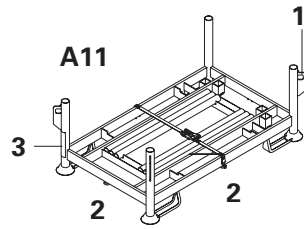
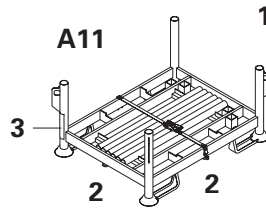
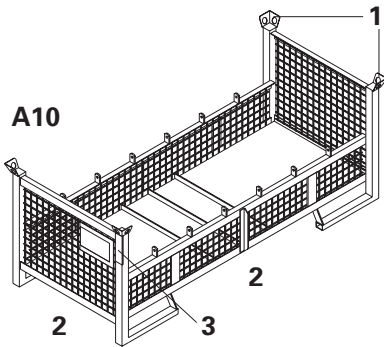
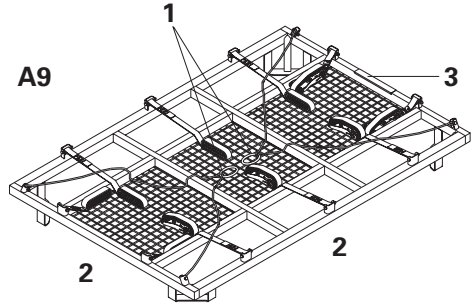
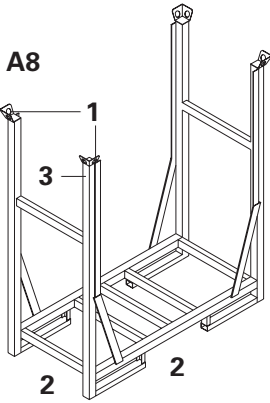


Kontrola wzrokowa

A1 Przegląd ogólny



- 1 Ucho transportowe
- 2 Wejście widel
- 3 Tabliczka znamionowa



1. Eksploatacja palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI musi odbywać się na podstawie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej!
2. Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa musi być dostępna w miejscu eksploatacji palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI!
3. Przy eksploatacji palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI może być zatrudniony wyłącznie pracownik, który został przeszkolony w zakresie eksploatacji tych urządzeń przez kierownika robót lub mistrza budowlanego!
4. Palety ładunkowe PERI i kłonicy piętrzące PERI powinny być eksploatowane w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu i higienie pracy!
5. Przebywanie i przemieszczanie ludzi na paletach ładunkowych jest zabronione!
Przemieszczanie ładunku bezpośrednio nad ludźmi jest zabronione!
6. Przeciążanie palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI ponad nośność nominalną jest zabronione!
7. Ładunek powinien być ułożony na/w palecie ładunkowej PERI i z kłonicami piętrzącymi PERI w taki sposób, aby w czasie przemieszczania nie mógł spaść, rozsypać, rozsunać lub przewrócić się!
8. Podłoże miejsc do składowania powinno być wypoziomowane i utwardzone!
9. Piętrzenie w stosie palet ładunkowych PERI i jednostek ładunkowych z kłonicami piętrzącymi PERI może odbywać się wyłącznie w pionie. Stosy wykazujące odchyłki od pionu powyżej 2% należy rozłożyć w bezpieczny sposób!
10. Dopuszczalna wysokość piętrzenia palet ładunkowych PERI i jednostek ładunkowych z kłonicami piętrzącymi PERI na budowie wynosi 3 warstwy!
11. Piętrzenie jednostek ładunkowych o różnych ciężarach należy wykonywać zwykle rozpoczynając od jednostki o ciężarze największym i kończąc na jednostce o ciężarze najmniejszym!
12. Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkowymiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować i ewentualnie odpowiednio zabezpieczyć!
13. Wysokość piętrzenia i stateczność stosu jednostek ładunkowych z elementami nie należącymi do wyrobów PERI powinna być ustalona indywidualnie!
14. Palety ładunkowe PERI i jednostki ładunkowe z kłonicami piętrzącymi PERI można przemieszczać tylko przy pomocy zawiesi PERI lub innych atestowanych zawiesi czterocięgowych, mocowanych do wszystkich czterech uch transportowych!
15. Przy użyciu zawiesia wielocięgowego dla określenia obciążenia roboczego należy przyjmować, że pracują tylko dwa ciągną. W przypadku, jeżeli zapewni się równomierne rozłożenie obciążenia na każde ciągną, dopuszcza się traktowanie wszystkich ciągnię jako nośne.

16. Ładunek z elementami posiadającymi ostre krawędzie powinien być tak mocowany, aby nie powodował uszkodzenia cięgien zawiesia!
17. Robienie węzłów na cięgnach zawiesi linowych i łańcuchowych jest zabronione!
18. Cięgna zawiesi łańcuchowych nie mogą być przy użyciu poskręcane!
19. Palety ładunkowe PERI i jednostki ładunkowe z kłonicami piętrzącymi PERI powinny być piętrzone w stosach w sposób nie zagrażający przewróceniem, spadnięciem lub przesunięciem się!
20. Przemieszczanie stosów palet ładunkowych PERI i stosów jednostek ładunkowych z kłonicami piętrzącymi PERI jest zabronione!
21. Opieranie drabin i innych przedmiotów o stos palet ładunkowych PERI i o stos jednostek ładunkowych z kłonicami piętrzącymi PERI jest zabronione ze względu na możliwość utraty stateczności stosu!
22. Palety ładunkowe i kłonicę piętrzącą PERI należy przechowywać z dala od wpływów czynników atmosferycznych i substancji chemicznych, mogących zagrozić bezpieczeństwu eksploatacji urządzeń!
23. Opuszczanie ze wstrząsami palet ładunkowych PERI i jednostek ładunkowych z kłonicami piętrzącymi PERI jest zabronione!
24. Palety ładunkowe PERI i jednostki ładunkowe z kłonicami piętrzącymi PERI powinny być ułożone na samochodzie ciężarowym w taki sposób, aby nie mogły spaść, przesunąć lub przewrócić się!
25. Pracownik zatrudniony przy eksploatacji palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI powinien podczas eksploatacji kontrolować stan techniczny urządzeń pod kątem uszkodzeń (np. deformacja, pęknięcie, złamanie itp.) i prawidłowego oznaczenia urządzenia! W przypadku wystąpienia uszkodzenia lub nieprawidłowości oznaczenia użytkownik zobowiązany jest do wymiany urządzenia!
26. Spawanie palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI jest zabronione ze względu na możliwość osłabienia nośności urządzeń!
27. Użytkownik zobowiązany jest do powierzenia naprawy niesprawnego urządzenia PERI wyłącznie zakładowi PERI!
28. Użytkownik palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI zobowiązany jest do przeprowadzania we własnym zakresie okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń co najmniej raz na rok. Kontrolę okresową może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie!
29. Użytkownik zobowiązany jest do zapewnienia przeprowadzenia badania pełnego stanu technicznego palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI, których nośność mogła ulec osłabieniu na skutek zaistniałego wypadku, powstałej szkody lub wykonanej naprawy. Badanie może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie!

Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa zawiera przepisy dotyczące prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI.

Palety ładunkowe PERI i kłonic piętrzące PERI zaliczają się do urządzeń technicznych wg Dz. U. Nr 47, poz. 401.

Urządzenia te służą do bezpiecznego składowania i przemieszczania elementów deskowań i rusztowań PERI w magazynie i na budowie.

Palety ładunkowe PERI i kłonic piętrzące PERI są wyrobami spawanymi, wykonanymi ze stali konstrukcyjnych i zabezpieczonymi przed korozją poprzez ocynkowanie lub polakierowanie.

Urządzenia te mogą być eksploatowane w temperaturach od -20°C do +80°C.

Palety ładunkowe PERI i kłonic piętrzące PERI są przystosowane do podejmowania i przemieszczania przy pomocy wózków widłowych, wózków podnośnych do palet, dźwigów i żurawi.

Palety ładunkowe PERI przeznaczone są do składowania i przemieszczania wyrobów PERI oraz innych ładunków, których ciężar całkowity nie przekracza nośności nominalnej danego urządzenia.

Palety ażurowe i ażurowo-skrzyniowe PERI stosuje się do składowania i przemieszczania ładunków, których jednostek nie można ułożyć w stosie.

Eksploatacja palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI niesprawnych technicznie jest zabroniona!

Uszkodzone palety ładunkowe PERI i kłonic piętrzące PERI należy bezwarunkowo wycofać z eksploatacji!

Jako części zamienne można stosować wyłącznie oryginalne wyroby PERI.

Przy eksploatacji palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI należy przestrzegać zaleceń w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej oraz wymagań i przepisów ustalonych w następujących aktach i dokumentach:

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401)
- Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. Nr 24, poz. 123 z 1963 r. i Nr 35, poz. 250 z 1968 r.)
- PN-EN ISO 445 Palety ładunkowe i nadstawki paletowe – Terminologia
- PN-91/M-78232 Palety ładunkowe skrzyniowe i słupkowe metalowe składane
- PN-88/M-78205 Palety ładunkowe metalowe – Wspólne wymagania i badania



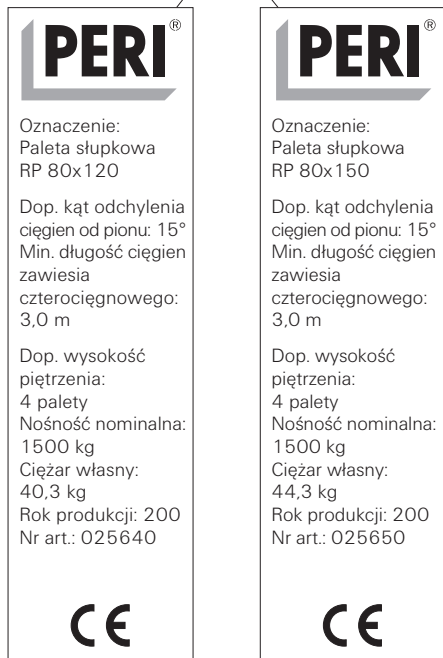
Wszystkie palety słupkowe wyprodukowane przed 01.01.1995 oznakowane są wytłoczeniem na uchu transportowym słupka.

A4 Palety słupkowe RP

80x120, RP 80x150



3



1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 1)

Eksplatacja palet słupkowych RP bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciężgien od pionu

Nośność nominalna: 1500 kg

Przykłady jednostek ładunkowych:

Paleta słupkowa RP 80x120

Podpory stropowe, zastrzały	42 sztuki
Profile brzegowe 120	30 par

Paleta słupkowa RP 80x150

Uchwyt poręczy SGH	20 sztuk
Rama MRK 150	28 sztuk
Wspornik pomostu roboczego TRG 80	20 sztuk

Min. długość ciężgien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciężgien od pionu: 15°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 4 palety

Rys. 1

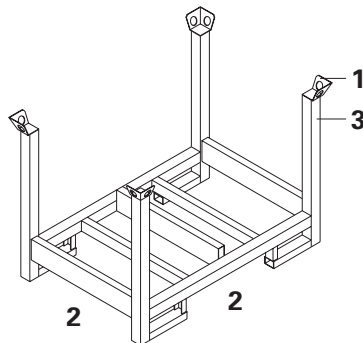
4. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!

Palety słupkowe RP można podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej **2** (rys. 2).

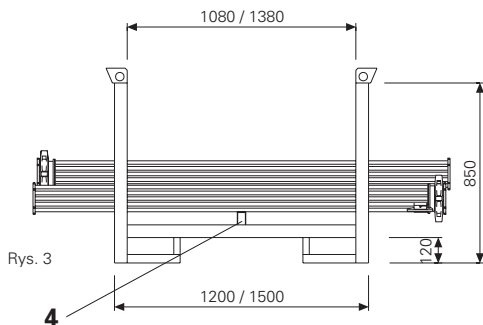
Również sam ładunek palety RP można podejmować wózkiem od strony wzdłużnej **4** (rys. 3).



Rys. 2



Przy przemieszczaniu palet słupkowych RP na wysokości ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem przy pomocy odpowiednich pasów napinających lub opasek z taśmy stalowej!



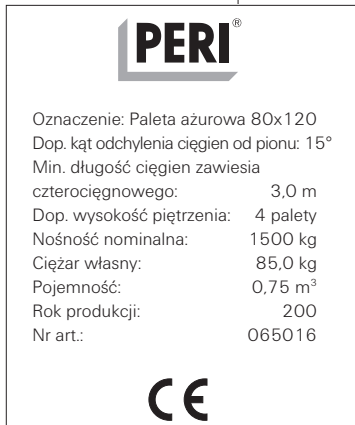
Rys. 3

A5 Paleta ażurowa

80x120



3



Rys. 4

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 4)



Eksploatacja palety ażurowej PERI bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia cięgien od pionu

Nośność nominalna: 1500 kg

Przykłady jednostek ładunkowych:

Zamek BFD	160 sztuk
Głowica opadowa SFK	75 sztuk
Głowica podporowa SSK	44 sztuki
Głowica wieszakowa FB	180 sztuk
Kątownik zastawczy AW	150 sztuk
Zaczepek transportowy 24	100 sztuk

Min. długość cięgien zawiesia

czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia cięgien od pionu: 15°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość

piętrzenia: 4 palety

4. Przemieszczanie ładunku



Zawiesz czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!



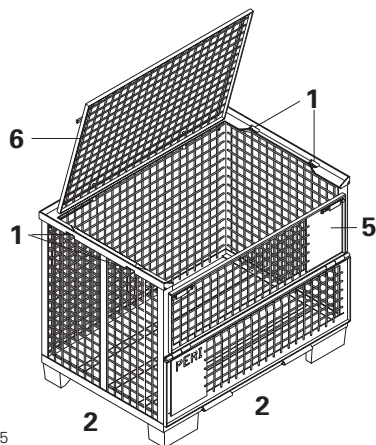
Przed przemieszczaniem ścianę uchylną 5 i pokrywę 6 (jeśli jest na wyposażeniu palety) należy zablokować przed utworzeniem się!

Paletę ażurową można podejmować wózkami widłowym lub wózkami podnośnymi do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej 2 (rys. 5).

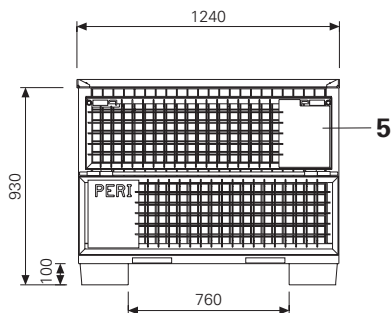
Dla łatwiejszego załadunku i rozładunku paleta ażurowa wyposażona jest z jednej strony w ścianę uchylną 5 (rys. 6).



Dla zabezpieczenia ładunku przed kradzieżą paletę ażurową można dodatkowo wyposażyć w pokrywę 6.



Rys. 5

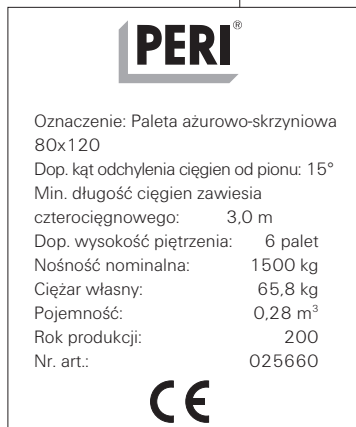


Rys. 6

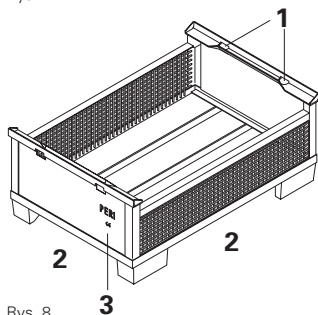
A6 Paleta ażurowo-skrzyniowa 80x120



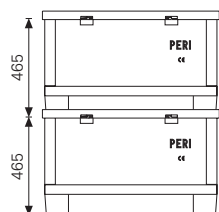
3



Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 7)



Eksplatacja palety ażurowo-skrzyniowej PERI bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia cięgien od pionu

Nośność nominalna: 1500 kg

Paleta ażurowo-skrzyniowa (rys. 8) przeznaczona jest do składowania ściągów, nakrętek, stożków kotwiących, osprzętu montażowego itp.

Min. długość cięgien zawiesia

czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia cięgien od pionu: 15°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 6 palet



Wysokość stosu dwóch palet ażurowo-skrzyniowych odpowiada wysokości jednej palety ażurowej (rys. 9).

Palety ażurowo-skrzyniowe spiętrzone w stosie można łatwo rozładować od strony wzdłużnej.

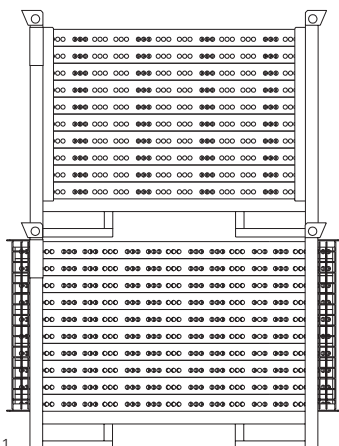
4. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!



Rys. 10



Rys. 11

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 10)



Eksplatacja palet HANDSET bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciągien od pionu

Nośność nominalna: 750 kg

Przykłady jednostek ładunkowych (rys. 11)

Paleta HS 120x90

Płyta HS 90x120	10 sztuk
Płyta uniwersalna HSM 120x45	20 sztuk
Płyta HS 120x60	10 sztuk
Płyta HS 120x30	10 sztuk

Paleta HS 150x90

Płyta HS 150x90	10 sztuk
Płyta uniwersalna HSM 150x45	20 sztuk
Płyta HS 150x60	10 sztuk
Płyta HS 150x30	10 sztuk



Mniejsze płyty należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem!

Min. długość ciągien zawiesia

czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciągien od pionu: 15°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 3 palety

A7 Palety HANDSET

HS 120x90, HS 150x90



4. Przemieszczanie ładunku

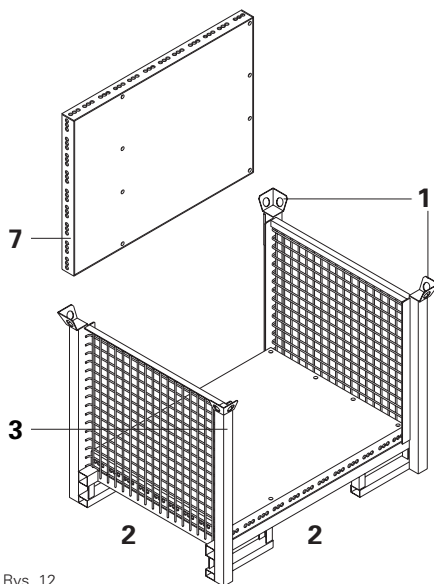


Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!

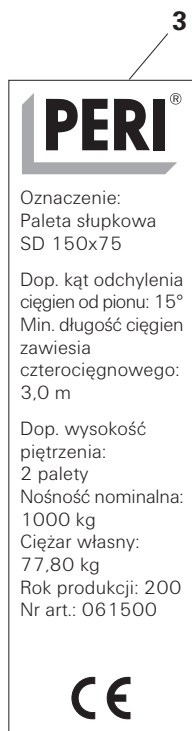
Do składowania drobnych elementów palety HANDSET można rozbudować w palety skrzyniowe. W tym celu płyty HS wykorzystuje się do wykonania płyty nośnej i ścian wzdłużnych palety **7** (rys. 12).

Palety HANDSET różnorodnej wielkości można piętrzyć w jednym stosie.

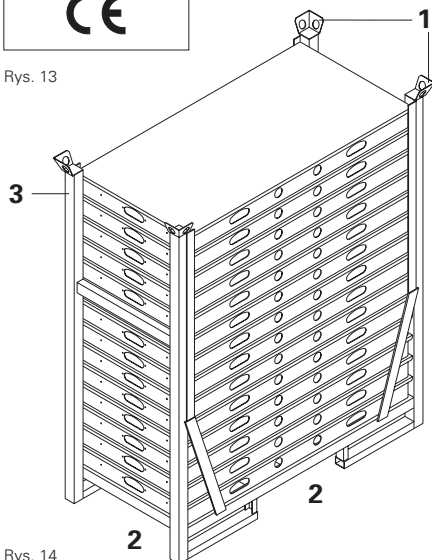
Palety HANDSET można podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej **2** (rys. 12).



Rys. 12



Rys. 13



Rys. 14

1. Tabliczka znamionowa **3** (rys. 13)



Eksploatacja palety słupkowej SKYDECK bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową **3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!**

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciągien od pionu

Nośność nominalna: 1000 kg

Przykłady jednostek ładunkowych (rys. 14)

Płyta SDP 150x75 14 sztuk

Płyta SDP 150x37,5 28 sztuk

Płyta SDP 75x75 28 sztuk

Min. długość ciągien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciągien od pionu: 15°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 2 palety

4. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych **1!**

Paletę SKYDECK można podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej **2** (rys. 14).



Przy przemieszczaniu palety SKYDECK na wysokości ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem!

A9 Paleta SKYDECK

SD 150x225



PERI
Oznaczenie: Paleta SD 150x225
CE
Nr art.: 061 530
Rok produkcji: 200
3
Nośność nominalna: 750 kg
Ciepła wiasny: 83,60 kg
Dop. ką odchylenia ciężaru od pionu: 25°
Min. długość ciężaru zawieszki: 3,0 m
3 x 16
plyt
Dop. wysokość piętrzenia: 2 palety
Sposób zgładnie z dokumentacją techniczno-technową
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Rys. 15

1. Tabliczka znamionowa **3** (rys. 15)



Eksplatacja palety SKYDECK bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową **3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!**

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciężarów od pionu

Nośność nominalna: 750 kg

Przykład jednostki ładunkowej (rys. 16):

Płyta SDP150x75

3x16 sztuk

Min. długość ciężarów zawieszki dwucięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciężarów od pionu: 25°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 2 palety

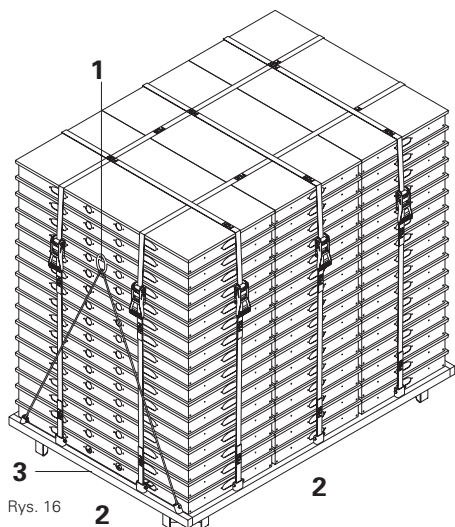
4. Przemieszczanie ładunku

Paletę SKYDECK można podejmować wózkami widłowym lub wózkami podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej **2** (rys. 16).



Przy przemieszczaniu palety SKYDECK na wysokości ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem przy pomocy pasów napinających!

Ruszt w płycie nośnej palety służy do odkładania pasów napinających przy spiętrzaniu w stosie palet nie załadowanych.



Rys. 16

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 17)



Eksploatacja palety ST 100/2 bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciężien od pionu

Nośność nominalna: 1500 kg

Przykład jednostki ładunkowej:

Rama stosu ST 100 84 sztuki
wraz z trzpieniami ze stopką
i z głowicami oraz stężeniami

Min. długość ciężien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia od pionu ciężien: 25°)

3. Wysokość piętrzenia

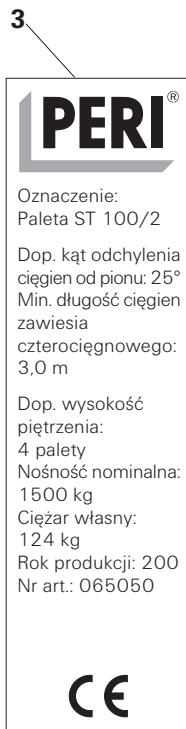
Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 4 palety

4. Przemieszczanie ładunku

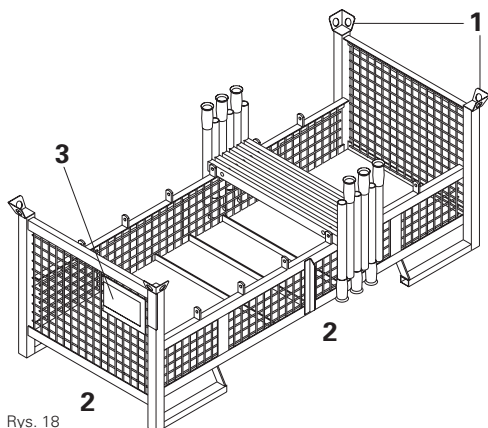


Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!

Paletę ST 100/2 można podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej 2 (rys. 18).



Rys. 17



Rys. 18

A11 Palety słupkowe

USP 72, USP 104



1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 19)



Eksplatacja palet słupkowych USP bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciężien od pionu

Nośność nominalna: 1200 kg

Przykłady jednostek ładunkowych:

Paleta słupkowa USP 72 lub USP 104

Rama T UVT ze słupkiem UV 165	36 sztuk
Rama L UVL ze słupkiem UV 165	36 sztuk
Rama Z	36 sztuk
Podesty stalowe UDS	45 sztuk
Ramy podstawy UVF	18 sztuk

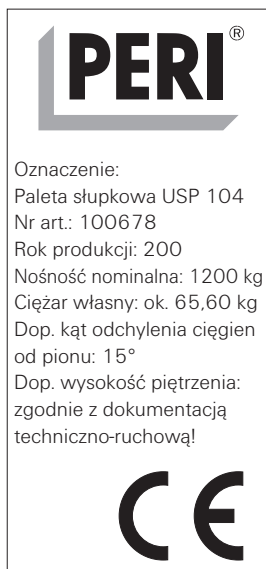
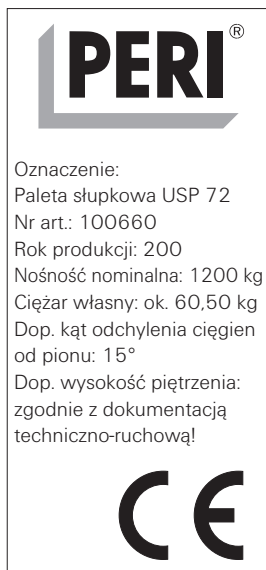
Min. długość ciężien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciężien od pionu: 15°)

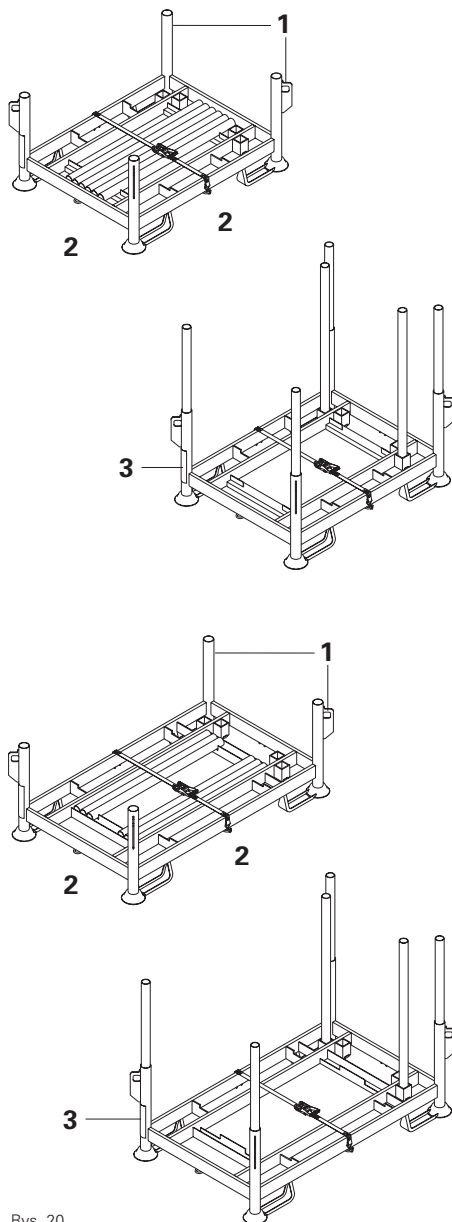
3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia ze słupkami nadstawczymi: 3 palety

Dopuszczalna wysokość piętrzenia bez słupków nadstawczych: 6 palet



Rys. 19



Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkowymiarowych jednostek ładunkowych (np. ramy podstawy UVF) wysokość piętrzenia należy zredukować! Przy piętrzeniu palet w stosie bez słupków nadstawczych, słupki nadstawcze należy przymocować do palet przy pomocy pasa napinającego!

4. Osprzęt

Każda paleta USP powinna być wyposażona w 4 słupki nadstawcze!

5. Przemieszczanie ładunku



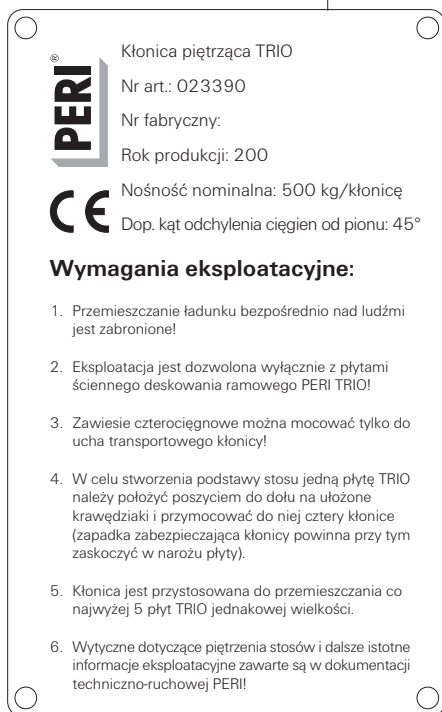
Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1! Ciężna zawiesi łańcuchowych nie mogą być przy użyciu poskręcane, a ogniwa powinny swobodnie poruszać się! Przy przemieszczaniu palety USP na wysokości ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem! Paletę USP 104 należy podnosić widłami o długości $L > 1200$ mm, a paletę USP 72 widłami o długości $L > 1000$ mm!

Palety USP można podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet zarówno od strony wzdłużnej jak i od strony poprzecznej 2 (rys. 20).

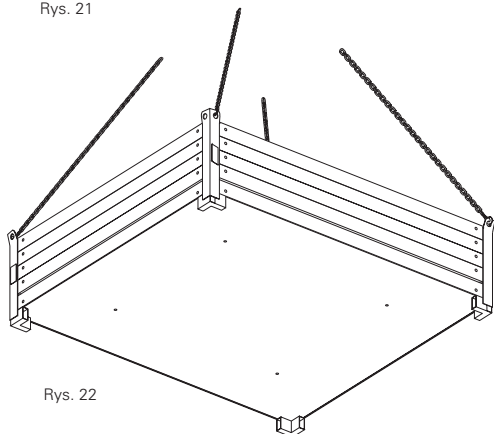
A12 Kłonica piętrząca TRIO



3



Rys. 21



Rys. 22

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 21)



Eksploatacja kłonic piętrzących TRIO bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia cięgien od pionu

Nośność nominalna kłonic ograniczona jest maksymalną ilością płyt w stosie.

**Nośność nominalna: 500 kg/kłonicę
→ 2000 kg/stos**

Wysokość stosu:

2 do 5 płyt TRIO jednakowej wielkości z profilem brzegowym grubości 6 cm (rys. 22).



Stos z kłonicami piętrzącymi TRIO można układać tylko z płyt jednakowej wielkości!



Stosowanie kłonic piętrzących TRIO jest zabronione do układania stosów z:

- płyt uniwersalnych TRIO TRM i TAM
- płyt zastawczych TRIO
- płyt TRIO z profilem brzegowym grubości 2 cm

Min. długość cięgien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

przy płytach o maksymalnej wielkości
330x240 cm
(Dop. kąt odchylenia cięgien od pionu: 45°)

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 3 stosy



Stosy z płytami stalowymi o szerokości do 72 cm lub z płytami aluminiowymi o szerokości do 90 cm należy zabezpieczyć przed wywróceniem się!

4. Montaż kłonic

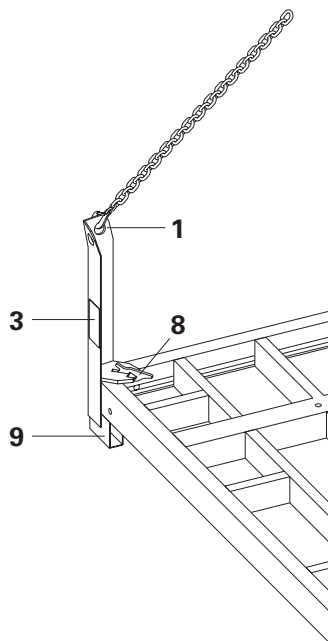
W celu stworzenia podstawy stosu jedną płytę TRIO należy położyć poszyciem do dołu na ułożone krawędziaki i przymocować do niej cztery kłonicy. Zapadka zabezpieczająca kłonicy **8** powinna przy tym zaskoczyć w narożu płyty. Przygotowaną podstawę stosu należy podnieść z krawędziaków przy pomocy żurawia i odstawić na podłoże tak, aby nóżki gniazdowe **9** wszystkich kłonic przylegały do podłoża (rys. 23).

Kolejne cztery płyty można ułożyć poszyciem do góry na płytę podstawy stosu.

5. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!



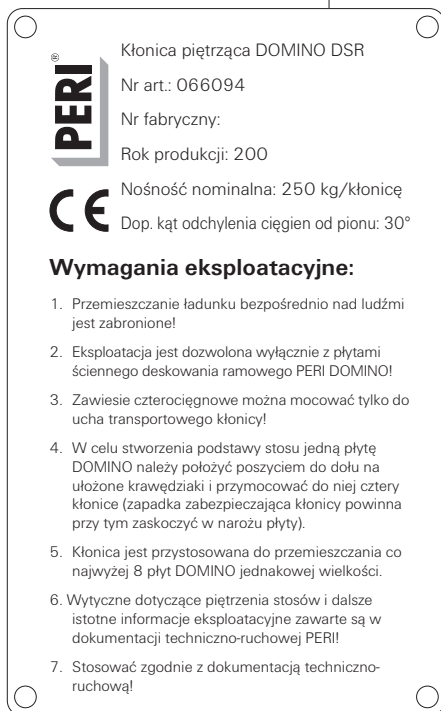
Rys. 23

A13 Kłonica piętrząca

DOMINO DSR



3



Rys. 24

1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 24)



Eksploatacja kłonic piętrzących DOMINO DSR bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia cięgien od pionu

Nośność nominalna kłonic ograniczona jest maksymalną ilością płyt w stosie.

Nośność nominalna: 250 kg/kłonicę
→ 1000 kg/stos

Wysokość stosu:

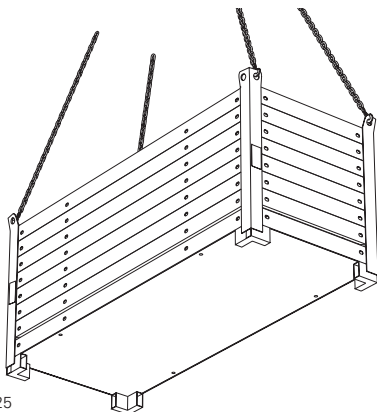
2 do 8 płyt DOMINO jednakowej wielkości z profilem brzegowym grubości 2,5 cm (rys. 25).



Stos z kłonicami piętrzącymi DOMINO DSR można układać tylko z płyt jednakowej wielkości!

Min. długość cięgien zawiesia czterocięgnowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia cięgien od pionu: 30°)



Rys. 25

3. Wysokość piętrzenia

Dopuszczalna wysokość piętrzenia: 3 stopy



Stosy z płytami stalowymi o szerokości do 50 cm lub z płytami aluminiowymi o szerokości do 75 cm należy zabezpieczyć przed wywróceniem się!

4. Montaż kłonic

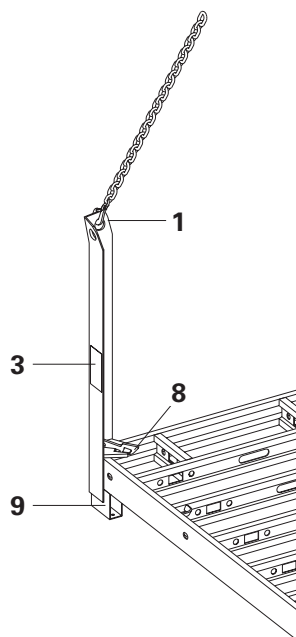
W celu stworzenia podstawy stosu jedną płytę DOMINO należy położyć poszyciem do dołu na ułożone krawędziaki i przymocować do niej cztery kłonicy. Zapadka zabezpieczająca kłonicy **8** powinna przy tym zaskoczyć w narożu płyty. Przygotowaną podstawę stosu należy podnieść z krawędziaków przy pomocy żurawia i odstawić na podłoże tak, aby nóżki gniazdowe **9** wszystkich kłonic przylegały do podłoża (rys. 26).

Kolejne cztery płyty można ułożyć poszyciem do góry na płytę podstawy stosu.

5. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych **1!**



Rys. 26

A14 Paleta słupkowa

RP 110x125



1. Tabliczka znamionowa 3 (rys. 1)



Eksploracja palety słupkowej RP bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 3 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Nośność nominalna, kąt odchylenia ciężarów od pionu

Nośność nominalna: 750 kg

Przykłady jednostek ładunkowych:

Podpora stropowa PEP 10-400 44 sztuki

Podpora stropowa PEP 10-350 44 sztuki

Podpora stropowa PEP 10-300 44 sztuki

Podpora stropowa PEP 10-250 44 sztuki

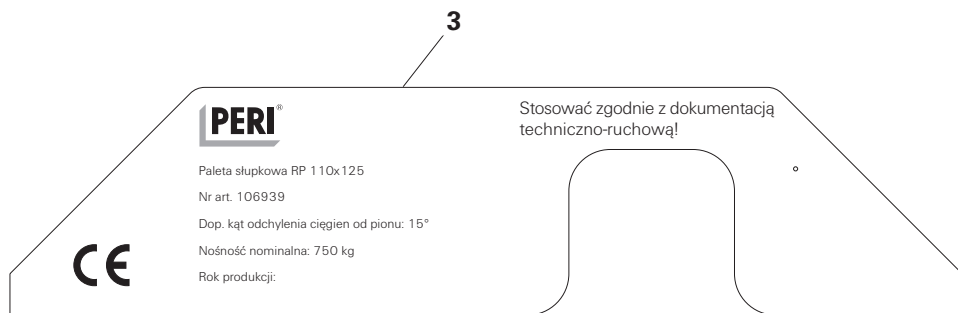
3. Wysokość piętrzenia

Min. długość ciężarów zawiesia czterocięgowego: 3,0 m

(Dop. kąt odchylenia ciężarów od pionu: 15°)

Dopuszczalna wysokość piętrzenia w stosie:

- 5 palet
Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkowymiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować!
- 2 palety (podczas przemieszczania przy pomocy wózka widłowego)
- 1 paleta (podczas przemieszczania przy pomocy żurawia)



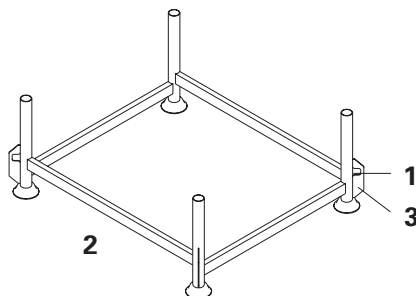
Rys. 1

4. Przemieszczanie ładunku



Zawiesie czterocięgnowe należy mocować do wszystkich czterech uch transportowych 1!

Przy przemieszczaniu palety słupkowej RP na wysokości ładunek należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem się lub spadnięciem przy pomocy odpowiednich pasów napinających lub opasek z taśmy stalowej!



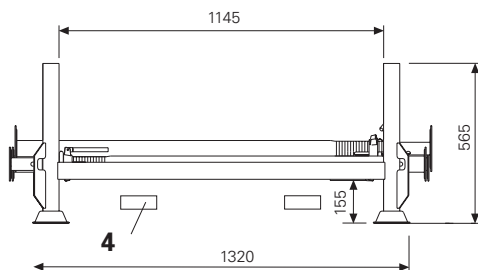
Rys. 2

Paletę słupkową RP należy podejmować wózkiem widłowym lub wózkiem podnośnym do palet 4 od strony wzdłużnej 2 (rys. 2).

Również sam ładunek palety RP należy podejmować wózkiem od strony wzdłużnej 2 (rys. 2a).

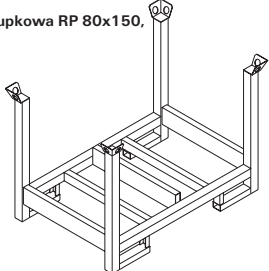
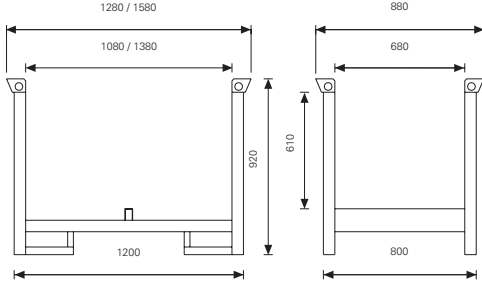


Do podejmowania palety słupkowej RP od strony poprzecznej należy zastosować widły o odpowiedniej długości.

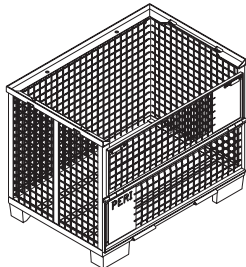
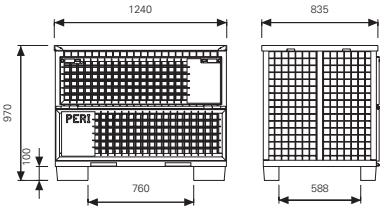
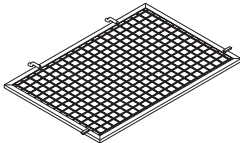
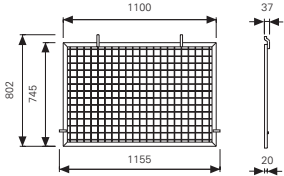
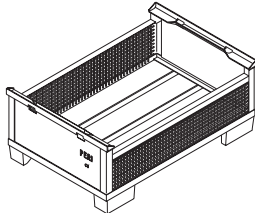
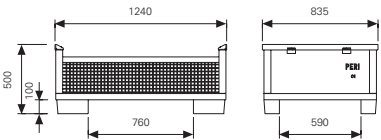


Rys. 2a

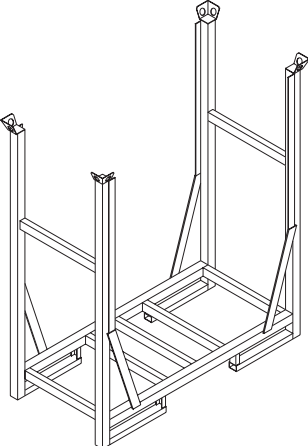
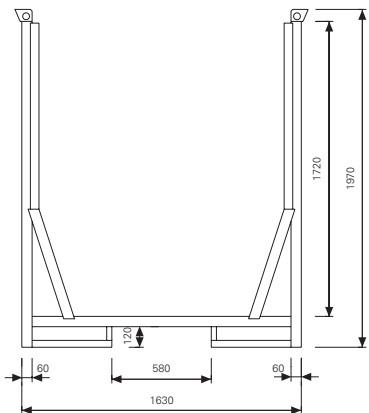
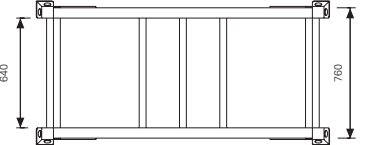
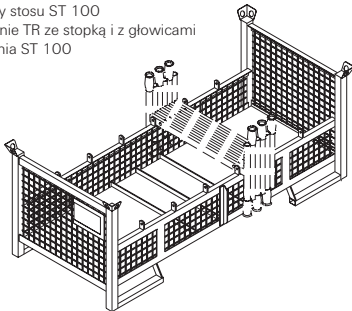
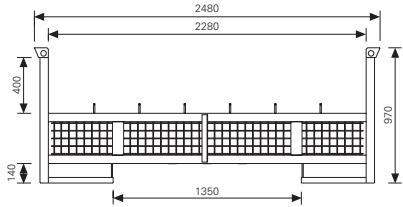
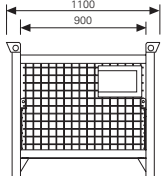
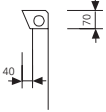
A15 Przegląd wyrobów

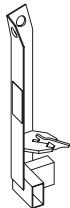
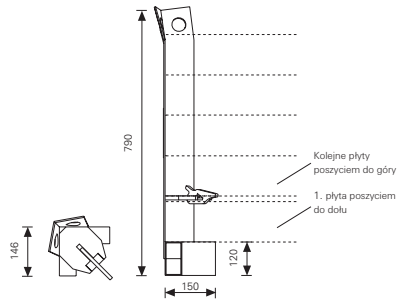
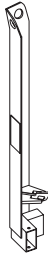
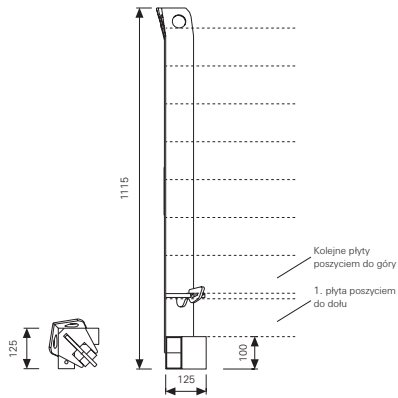
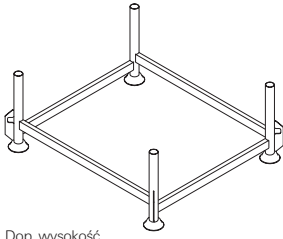
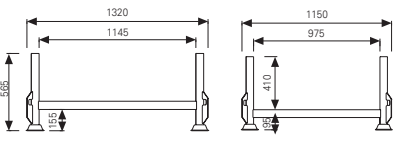
	Ciężar kg	Nr art.	
Paleta słupkowa RP 80x120, ocynk. Paleta słupkowa RP 80x150, ocynk. 	40,30	025640	Uwaga: Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkogmiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować.
	44,30	025650	
Nośność nominalna: 1500 kg Dop. wysokość piętrzenia: 4 palety Min. długość ciągów zawiesia: 3,0 m			

Palety HS, ocynk. Do piętrzenia i przemieszczania w stosie 10 płyt HANDSET. Paleta HS 120x90, ocynk. Paleta HS 150x90, ocynk. 	65,00	065080	Uwaga: Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkogmiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować.
	66,60	065081	
Nośność nominalna: 750 kg Dop. wysokość piętrzenia: 4 palety Min. długość ciągów zawiesia: 3,0 m			

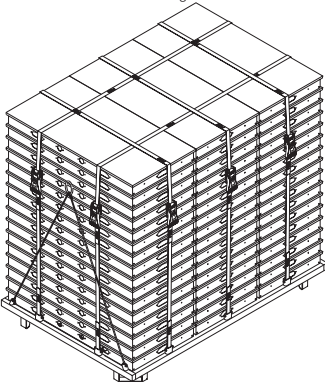
	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Paleta ażurowa 80x120, ocynk. Paleta ażurowa 80x120, lakier. Do składowania i przemieszczania ładunków, których jednostek nie można ułożyć w stosie. Pojemność: ok. 0,75 m³</p>  <p>Nośność nominalna: 1500 kg Dop. wysokość piętrenia: 4 palety Min. długość cięgien zawiesia: 3,0 m</p>	85,10 85,00	065068 065016	<p>Uwaga: Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkowmiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrenia należy zredukować.</p> 
<p>Pokrywa palety ażurowej 80x120</p> 	9,48	065067	
<p>Paleta ażurowo-skrzyniowa 80x120, ocynk. Paleta ażurowo-skrzyniowa 80x120, lakier. Pojemność: ok. 0,28 m³</p>  <p>Nośność nominalna: 1500 kg Dop. wysokość piętrenia: 6 palet Min. długość cięgien zawiesia: 3,0 m</p>	65,80 65,80	025660 025670	


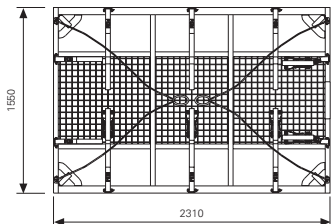
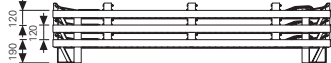
A15 Przegląd wyrobów

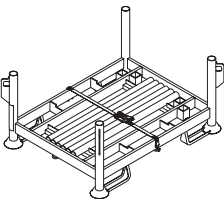
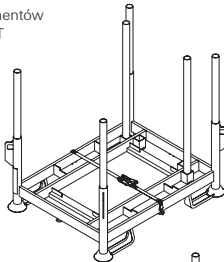
	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Paleta słupkowa SD 150x75, ocynk. Do piętrzenia i przemieszczania w stosie płyt SKYDECK, np. 14 sztuk SDP 150x75.</p>  <p>Nośność nominalna: 1000 kg Dop. wysokość piętrzenia: 2 palety Min. długość cięgien zawiesia: 3,0 m</p>	77,80	061500	<p>Uwaga: Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkogmiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować.</p>  
<p>Paleta ST 100/2, ocynk. Do składowania i przemieszczania elementów wieży stosu ST 100. Pojemność: 84 ramy stosu ST 100 + trzpienie TR ze stopką i z głowicami + stężenia ST 100</p>  <p>Nośność nominalna: 1500 kg Dop. wysokość piętrzenia: 4 palety Min. długość cięgien zawiesia: 3,0 m</p>	124,00	065050	<p>Uwaga: Przy składowaniu na zewnątrz lekkich i wielkogmiarowych jednostek ładunkowych wysokość piętrzenia należy zredukować.</p>   

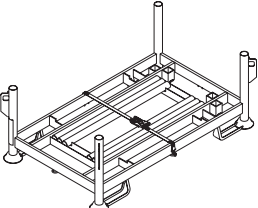
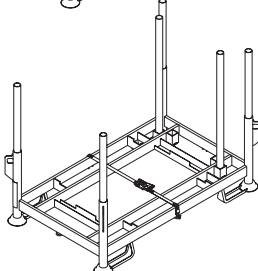
	Ciężar kg	Nr art.	
<p>Kłonica piętrząca TRIO, ocynk. Do piętrzenia i przemieszczania w stosie od 2 do 5 płyt TRIO jednakowej wielkości. 4 sztuki na stos.</p>  <p>Nośność nominalna: 500 kg/kłonicę lub 2000 kg/stos</p>	7,06	023390	
<p>Kłonica piętrząca DOMINO DSR, ocynk. Do piętrzenia i przemieszczania w stosie od 2 do 8 płyt DOMINO jednakowej wielkości. 4 sztuki na stos.</p>  <p>Nośność nominalna: 250 kg/kłonicę lub 1000 kg/stos</p>	8,44	066094	
<p>Paleta słupkowa RP 110x125, lakier.</p>  <p>Dop. wysokość piętrzenia: zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową!</p> <p>Nośność nominalna: 750 kg Min. długość cięgien zawiesia: 3,0 m</p>	19,90	106939	

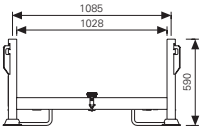
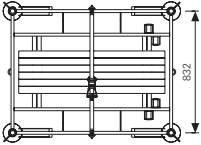
A15 Przegląd wyrobów

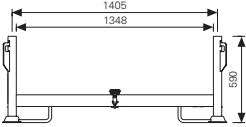
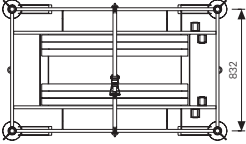
	Ciężar kg	Nr art.
<p>Paleta SD 150x225 Do piętrzenia i przemieszczania w stosie 48 płyt SKYDECK SDP 150x75. Nośność nominalna: 750 kg</p> 	83,60	061530

<p>Paleta słupkowa USP 72, ocynk. Paleta słupkowa USP 104, ocynk. W komplecie: pas napinający (1x); słupek nadstawczy (6x). Do składowania i przemieszczania elementów rusztowania PERI UP, np. 36 ram T UVT ze słupkami UV 165.</p>  	60,50	100660
	65,60	100678



EG- Konformitätserklärung
im Sinne der EG-Richtlinie 98/37/EG
Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß das nachfolgende Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG Richtlinien entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produkts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Palette RP 80x120, verz.	Art.-Nr. 025640
Palette RP 80x150, verz.	Art.-Nr. 025650
Palette HS 120x90, verz.	Art.-Nr. 065080
Palette HS 150x90, verz.	Art.-Nr. 065081
Gitterbox 80x120, verz.	Art.-Nr. 065068
Gitterbox 80x120, lack.	Art.-Nr. 085016
Kleinteilebox 80x120, verz.	Art.-Nr. 025660
Kleinteilebox 80x120, lack.	Art.-Nr. 025670
Palette SD 150x75, verz.	Art.-Nr. 061500
Palette ST 100/2, verz.	Art.-Nr. 065050
TRIO Stapelrunge, verz.	Art.-Nr. 023390
DOMINO Stapelrunge DSR, verz.	Art.-Nr. 066094
SKYDECK Großpalette SD 150x225	Art.-Nr. 061530
Rungenpalette USP 72	Art.-Nr. 100660
Rungenpalette USP 104	Art.-Nr. 100678
Palette RP 110x125	Art.-Nr. 106939

Einschlägige EG-Richtlinie:

EG Maschinenrichtlinie 98/37/EG

Angewandte nationale Normen und technisch Spezifikationen:

DIN 1055, DIN 4421, DIN 18800, ZH1/428, VBG 9a

Weißhorn, den 10.10.2003

i. V. Rathfelder

Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder
Leiter Forschung u. Entwicklung

PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 6
D-89264 Weißhorn

Tłumaczenie oryginału z języka niemieckiego

**Deklaracja zgodności EG**

wg Dyrektywy Maszynowej 98/37/EG

Załącznik II A

Niniejszym zaświadcza się, że niżej wymienione wyroby ze względu na swoją budowę, rodzaj oraz przeznaczenie odpowiadają wymaganiom w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, ustalonym w ww. właściwej dla wyrobów Dyrektywie Maszynowej EG.

Po dokonaniu jakiegokolwiek zmiany w wyrobach bez naszej zgody niniejsza deklaracja traci swoją moc.

Paleta słupkowa RP 80x120, ocynk.	Nr art. 025640
Paleta słupkowa RP 80x150, ocynk.	Nr art. 025650
Paleta HS 120x90, ocynk.	Nr art. 065080
Paleta HS 150x90, ocynk.	Nr art. 065081
Paleta ażurowa 80x120, ocynk.	Nr art. 065068
Paleta ażurowa 80x120, lakier.	Nr art. 065016
Paleta ażurowo-skrzyniowa 80x120, ocynk.	Nr art. 025660
Paleta ażurowo-skrzyniowa 80x120, lakier.	Nr art. 025670
Paleta słupkowa SD 150x75, ocynk.	Nr art. 061500
Paleta ST 100/2, ocynk.	Nr art. 065050
Kłonica piętrząca TRIO, ocynk.	Nr art. 023390
Kłonica piętrząca DOMINO DSR, ocynk.	Nr art. 066094
Paleta SD 150x225	Nr art. 061530
Paleta słupkowa USP 72, ocynk.	Nr art. 100660
Paleta słupkowa USP 104, ocynk.	Nr art. 100678
Paleta słupkowa RP 110x125, lakier.	Nr art. 106939

Właściwa dyrektywa EG:

Dyrektywa Maszynowa EG 98/37/EG

Krajowe normy związane i wyszczególnienia techniczne:

DIN 1055, DIN 4421, DIN 18800, ZH 1/428, VBG 9a

Weissenhorn, dn. 10.10.2003

/ podpis /

Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder
Kierownik Działu Badań i Rozwoju

PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
Niemcy

1. Wymagania ogólne

Przedmiotem niniejszego rozdziału są ogólne warunki kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań okresowych stanu technicznego lub badań stanu technicznego po zaistniałym wypadku, powstałej szkodzi lub wykonanej naprawie następujących urządzeń technicznych PERI:

Oznaczenie	Nr art.	Nośność nominalna [kg]	Ciężar własny [kg]
Paleta słupkowa RP 80x120, ocynk.	025640	1500	40,30
Paleta słupkowa RP 80x150, ocynk.	025650	1500	44,30
Paleta azurowa 80x120, lakier.	065016	1500	85,00
Paleta azurowa 80x120, ocynk.	065068	1500	85,10
Paleta azurowo-skrzyniowa 80x120, ocynk.	025660	1500	65,80
Paleta azurowo-skrzyniowa 80x120, lakier.	025670	1500	65,80
Paleta HS 120x90, ocynk.	065080	750	65,00
Paleta HS 150x90, ocynk.	065081	750	66,60
Paleta słupkowa SD 150x75, ocynk.	061500	1000	77,80
Paleta SD 150x225	061530	750	83,60
Paleta ST 100/2, ocynk.	065050	1500	124,00
Paleta słupkowa USP 72, ocynk.	100660	1200	80,50
Paleta słupkowa USP 104, ocynk.	100678	1200	65,60
Kłonicza piętrząca TRILO, ocynk.	023390	500	7,06
Kłonicza piętrząca DOMINO DSR, ocynk.	066094	250	8,44
Paleta słupkowa RP 110x125, lakier.	106939	750	19,90

2. Rodzaje badań eksploatacyjnych

Przeprowadzanie kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań pełnych stanu technicznego urządzenia technicznego ma na celu utrzymanie sprawności użytkowej oraz uniknięcie zagrożenia bezpieczeństwu i higienie pracy przy prawidłowej eksploatacji.

2.1 Kontrola bieżąca

Kontrola bieżąca polega na oględzinach stanu technicznego urządzenia przed każdym użyciem oraz obserwacji tego urządzenia w czasie użytkowania. Zadaniem kontroli jest:

- ścisłe przestrzeganie nośności nominalnej,
- ścisłe przestrzeganie dopuszczalnego kąta odchylenia ciężeni od pionu,
- natychmiastowe wycofanie urządzenia z eksploatacji, w przypadku stwierdzenia zużycia dyskwalifikującego to urządzenie wg ust. 3.1 i przekazanie go do kasacji,

- wycofanie urządzenia z eksploatacji, w przypadku ujawnienia objawów wg ust. 3.2 i przekazanie go do naprawy.

Do przeprowadzenia kontroli bieżącej urządzenia zobowiązany jest użytkownik urządzenia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

2.2 Kontrola okresowa

Kontrola okresowa powinna być przeprowadzona co najmniej raz na 12 miesięcy.

Kontrola polega na oględzinach i ocenie stanu zużycia wg ust. 3.

W zależności od oceny stanu zużycia podczas kontroli okresowej urządzenie należy kwalifikować następująco:

- kasacja,
- naprawa polegająca na wymianie elementów zużytych ponad dopuszczalne wielkości,
- dalsza eksploatacja.

Do przeprowadzenia kontroli okresowej urządzenia zobowiązany jest użytkownik tego urządzenia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

2.3 Badanie pełne

Urządzenie, którego nośność mogła ulec osłabieniu na skutek zaistniałego wypadku, powstałej szkody lub wykonanej naprawy powinno być poddane badaniu pełnemu. Badanie pełne urządzenia polega na oględzinach zewnętrznych, sprawdzeniu sprawności ruchowej, wymiarów, wytrzymałości, odporności na piętrzenie i odporności na podnoszenie przy pomocy zawiesi transportowych.

Do wykonania badania pełnego upoważniony jest wyłącznie zakład PERI.

Do przeprowadzenia badania urządzenie powinno być oczyszczone.

2.3.1 Oględziny zewnętrzne

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem, przy czym podczas oględzin urządzenie powinno być ustawione na wypoziomowanym i utwardzonym podłożu.

2.3.2 Sprawdzenie sprawności ruchowej

Sprawdzenie sprawności ruchowej polega na stwierdzeniu poprawności działania części ruchowych urządzenia, np. ruchome elementy palet powinny obracać się lub przesuwać w ustalonym zakresie pracy bez zacięć i wyczuwalnych dodatkowych oporów.

2.3.3 Sprawdzenie wymiarów

Sprawdzenie wymiarów polega na wykonaniu pomiarów wymiarów konstrukcyjnych urządzenia przed i po próbie wytrzymałości. Nominalne wymiary konstrukcyjne urządzeń podane są w rozdziale A 14. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi.

2.3.4 Sprawdzenie wytrzymałości

Sprawdzenie wytrzymałości polega na obciążeniu próbnym urządzenie przez 5 minut wywołanym równomiernie rozłożonym obciążeniem masą w spoczynku o wartości równej iloczynowi współczynnika 1,25 i nośności nominalnej danego urządzenia wg niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej.

Urządzenie pod obciążeniem i po odjęciu obciążenia nie powinno wykazywać trwałych uszkodzeń i odkształceń, a połączenia ruchowe powinny poprawnie działać.

2.3.5 Sprawdzenie odporności na piętrzenie

Sprawdzenie odporności na piętrzenie polega na obciążeniu próbnym urządzenie przez 5 minut wywołanym obciążeniem masą spiętrzonych jednostek ładunkowych w spoczynku o wartości równej iloczynowi współczynnika 1,25 i sumy nośności nominalnych spiętrzonych jednostek ładunkowych danego urządzenia wg niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej.

Suma nośności nominalnych spiętrzonych jednostek ładunkowych wynika z dopuszczalnej wysokości piętrzenia dla danego urządzenia.

Urządzenie pod obciążeniem i po odjęciu obciążenia nie powinno wykazywać trwałych uszkodzeń i odkształceń, a połączenia ruchowe powinny poprawnie działać.

2.3.6 Sprawdzenie odporności na podnoszenie przy pomocy zawiesia transportowego

Sprawdzenie odporności na podnoszenie przy pomocy zawiesia transportowego polega na podniesieniu próbnym urządzenie przez 5 minut przy pomocy zawiesia transportowego przy uprzednim obciążeniu tego urządzenia wywołanym równomiernie rozłożonym obciążeniem masą w spoczynku o wartości równej iloczynowi współczynnika 1,25 i nośności nominalnej danego urządzenia wg niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej.

Urządzenie po podniesieniu, po odstawieniu i po odjęciu obciążenia nie powinno wykazywać trwałych uszkodzeń i odkształceń, a połączenia ruchowe powinny poprawnie działać.

2.3.7 Ocena wyniku badania

Urządzenie należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej, jeżeli przeszło badanie z wynikiem dodatnim.

2.3.8 Protokół badania

Z przeprowadzonego badania należy sporządzić protokół zawierający dane znamionowe badanego urządzenia (oznaczenie, numer artykułu, numer fabryczny i rok produkcji), ocenę wyniku badania, ewentualne uwagi dotyczące badania, adres zakładu PERI wykonującego badanie, datę wykonania badania i podpis wykonującego badanie. Protokół badania powinien być każdorazowo rejestrowany i przechowywany w kartotece urządzenia.

3. Kryteria jakościowe zużycia

3.1 Objawy zużycia dyskwalifikujące urządzenie techniczne

Urządzenie techniczne należy uznać za zużyte w stopniu dyskwalifikującym, gdy nastąpiło:

- trwałe uszkodzenie elementów konstrukcyjnych i połączeń ruchowych urządzenia,
- zmiana wymiarów konstrukcyjnych urządzenia w stosunku do nominalnych wymiarów więcej niż o 10%,
- przedzwienie, pęknięcie, zerwanie i podobne uszkodzenie mechaniczne elementów konstrukcyjnych urządzenia,
- pęknięcie i ubytek spoin łączących elementy konstrukcyjne urządzenia.

3.2 Objawy kwalifikujące urządzenie techniczne do naprawy

- deformacja lub uszkodzenie elementów konstrukcyjnych urządzenia,
- ruchome elementy urządzenia nie działają w ustalonym zakresie pracy lub działają z zacięciami i wyczuwalnymi dodatkowymi oporami.

Jeżeli istnieją trudności w rozróżnieniu między odkształceniem i zużyciem dyskwalifikującym a dopuszczalnym, urządzenie należy wycofać z eksploatacji i poddać badaniu pełnemu wg ust. 2.3.

4. Postępowanie z urządzeniem technicznym przeznaczonym do naprawy

Naprawę urządzenia wycofanego z eksploatacji może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

Adres zakładu PERI znajduje się na odwrocie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej.

Urządzenie techniczne po naprawie należy poddać ponownemu badaniu pełnemu wg ust. 2.3.

Palety ładunkowe PERI i kłonicie piętrzące PERI należy składować zabezpieczone przed działaniem szkodliwych czynników chemicznych oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Transport palet ładunkowych PERI i kłonic piętrzących PERI może być wykonywany dowolnymi środkami transportu i powinien odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

PERI Polska Sp. z o.o.

ul. Stołeczna 62

05-860 Płochocin

tel.: (0-22) 72 17 400

fax: (0-22) 72 17 401

info@peri.pl.pl

www.peri.pl.pl